

Produkt	Shore-Härte	Wärmeformbeständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²)	Zugfestigk. Mpa (N/mm ²)	Entformzeit Min	Topfzeit Min	Mischverh. A : B	Viskosität mPa.s. A/B	Eigenschaften
Elastische-Vakuumgießharze										
Maximale Formgröße: 860 mm x 560 mm x 500 mm; maximales Teilevolumen 3,5 l										
PX 840	A30-95	70°C	weißlich		20	90-120	11-14	100:100	300/480	gummiähnlich, variierbare Härte
UR368	A 90	80°C	dunkelbernst.		30	180	15	100:25	5000	abriebfester Gummi
Biresin VG70	A 70		schwarz		5	45-60	5-6	100:18	900	gummielastisch, flexibel, schnellhärt.
Steife Vakuumgießharze										
Maximale Formgröße: 860 mm x 560 mm x 500 mm; maximales Teilevolumen 3,5 l										
PX 523	D 86	85°C	transparent	2100	68	45-180	20	100:62	500	ähnlich PMMA / PC
PRC 1710	D 87	93°C	transparent	2200	60	80	9	60:100	400	PMMA / PC UV stabil
PRC 1810	D 85	84°C	transparent	2200	65	120	9	56:100	450	PMMA / PC UV stabil, therm. Best.
PX 223 HT	D 67	110°C	schwarz	2300	60	120(60)	6-7	100:80	850	sehr schlagzäh, ABS / PP.
PX 234 HT	D 80	200°C	hellbernstein	1850	61	60	5-8	100:50	250	hochtemp.-beständige PP
MG 804	D 87	58°C (Mart.)	weiss	2600/150		60	7-9	100:100		ähnlich ABS
MG 804 GF	D 80	75°C (Mart.)	weiss	2600	52	60	7-9	100:50		ähnlich ABS
PX 245	D 85	92°C	grauweiß	4500	85	30	3,5- 4,5	100:40	2400	gefüllt, PA
PR 700	D 80	130°C	schwarz	2300	60	45	15	80:100	600	schlagzäh / ABS
PR 740	D 70	83°C	bernstein	580		40	7	120:100	1000	ähnlich Polypropylen (PP)
MG 807 FR	D 85	52°C	beige	4000		45	6	100:100	1100	ähnl. ABS, flammhemmend
PRA 794	D 80	130°C	schwarz/braun	1500	60	45	7	80:100	1200	schwer entflammbar UL 94
PX 331	D 87	100°C	cremefarben	3700		45	5-7	100:100	700	schwer entflammbar UL 94
PRF 100	D 82	70°C	transparent	2000	47	960	13	100:130	420	ähnlich ABS, Lebensmittelecht
PX230	D 82	70°C	gelbl.transp.	2300	50	60	4	90:100	900	sehr schlagzäh, steif / ABS

Produkt	Shore-Härte	Wärmeformbeständigkeit	Biegemodul Mpa	Zugfestig. Mpa (N/mm²)	E-Modul	Grundfarbe	Eigenschaften
HP Multi Jet Fusion							
Maximale Bauraumgröße: 380 mm x 284 mm x 380 mm							
PA 12	N/A	175°C	N/A	48	1700-1800	grau	dünne Strukturen sind flexibel, widerstandsfähig, langlebig
Ultrasint® TPU01	A: 88 – 90	84/96°C	75	0,77778	75/85	grau	langlebig, chem. Resistenz, hitzebeständig bis ca. 80 °C
Selektives Laser Sintern (SLS)							
Maximale Bauraumgröße: 700 mm x 380 mm x 580 mm							
DuraForm PA	D 73	177°C	1285	44	1600	weißlich	ex. Flexibilität, Schlagzäh, Beständigkeit gegenüber Chemikalien
DuraForm GF		175°C	3300	38,1	5910	weißlich	
PA 2200	D 75	176°C	1500	48		weißlich	hohe Festigkeit, zertif. f. Lebensmittelkontakt
PA 3200 GF	D 80	176°C	2900	51	3200	weißlich	therm. Belastbarkeit, hohe Genauigkeit
Alumide	D 76	176°C	3600	48	3800	metallisch-grau	erhöhte Wärmeleitfähig., gute Nachbearbeitbar.
Stereolithographie (SLA)							
Maximale Bauraumgröße: 700 mm x 700 mm x 400 mm							
Accura Xtreme	D 86	ca. 62°C	1520-2070	38-44	1790-1980	grau	Stoßfestigkeit, einfache Verarbeitung, Hitzebest.
Accura ClearVue	D 80/85	ca. 50°C	1980-2310	72-84	2270-2640	transparent	steif und robust, Feuchtigkeitsbeständigkeit
Accura 60	D 86	48-50°C	2700-3000	58-68		klar	Belastbar und steif, Feuchtigkeitsresistent, geringe Viskosität
EP-RR60WH	D 81	54°C		85		weiß/ transp.	robust, ABS-ähnlich, formstabil